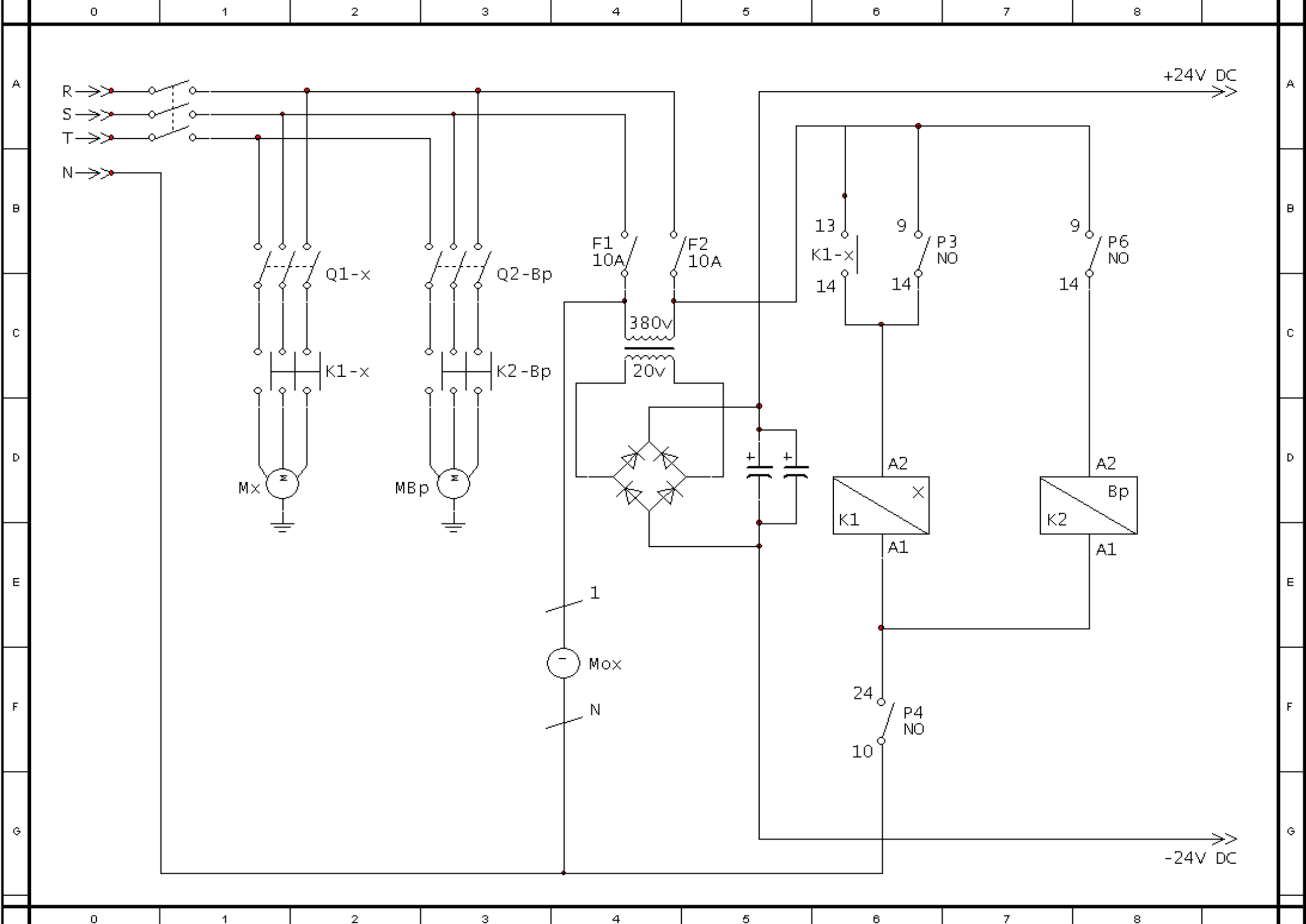
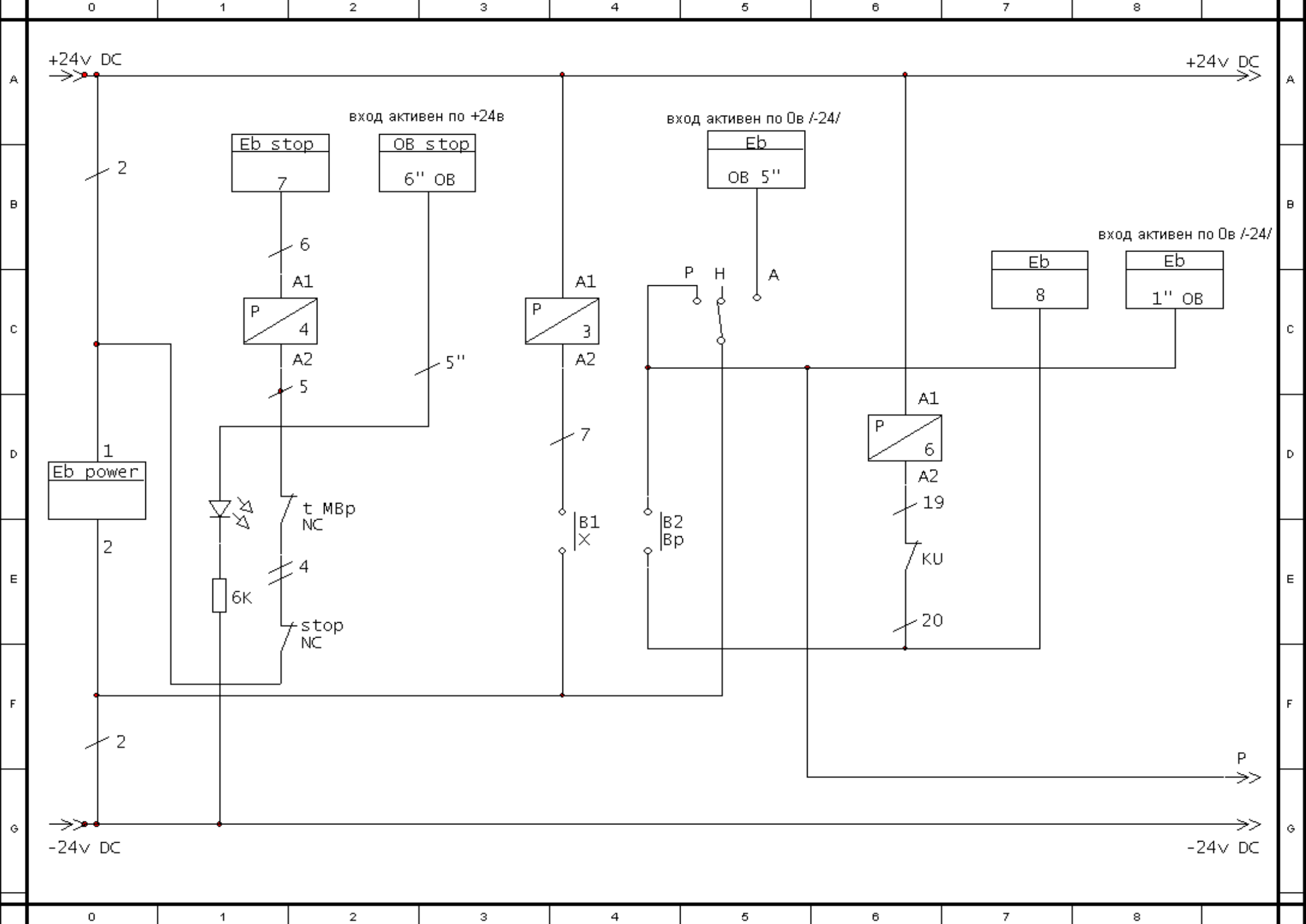
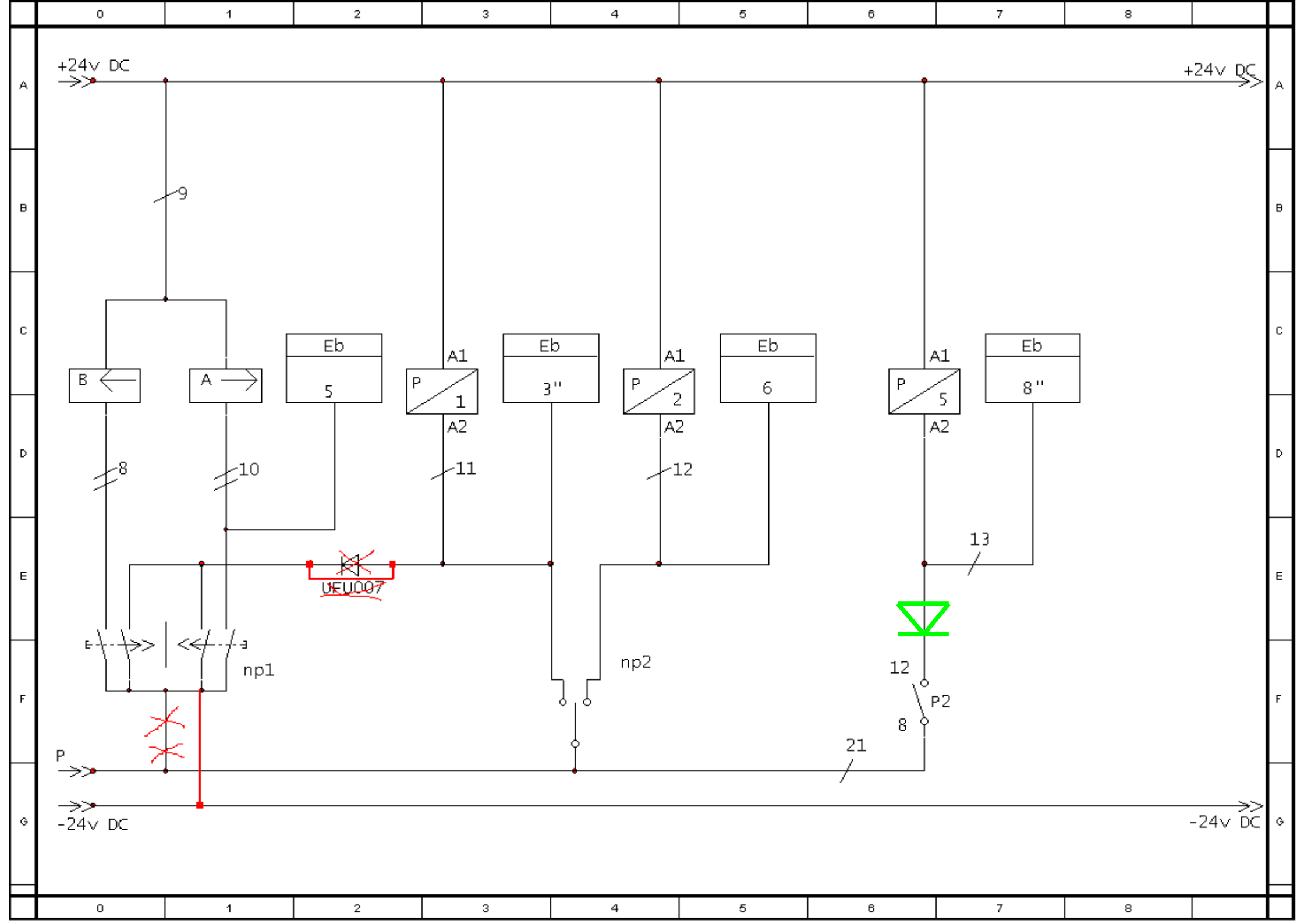
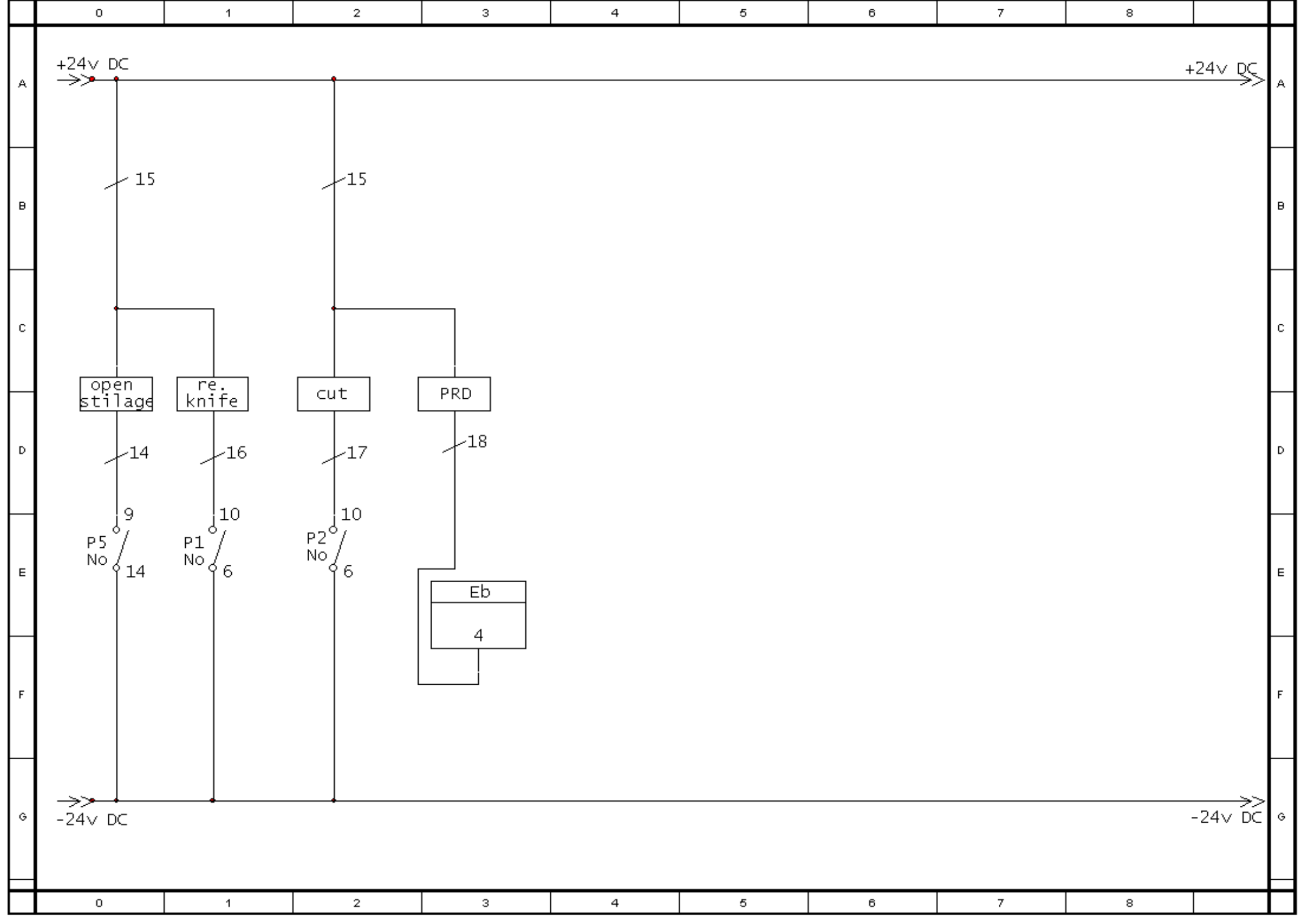










A1 и A2 вьводи катушки реле и пускатели /контакты/

K1/X катушка пускателя гидронасоса, K2 Вр-катушка пускателя барабана.

P1 – катушка реле нож назад, P2 – катушка реле нож вперед

P6 – катушка реле для катушки пускателя барабана,

P3 – катушка реле для катушки пускателя гидронасоса P5-катушка реле открытия лотка

P4 – реле стоп оба пускателя, нормално /если не нажат стоп или не сработала терм защита/ катушка P4 под напряжении от ел.блока, в конце цикла ето реле останавливает барабан и гдронасос.

1“,3“,5“,6“,8“ на разъем DB9

1“- обратная связь ел.блока, распознавание режим „ручной“, 0в как акт сигнал, +24в или открыто, некативен

3“-коллектор транзистора нож назад

5“-обратная связь ел.блока, распознавание режим „авто“, воспринимается 0в как акт сигнал, +24в или открыто, некативен

6“-обратная связь блока, распознавание ситуация нажат аварийной бутон или сработала терм защита, +24в активен, 0 или открыто -некативен

8“-коллектор транзистора для открытия лотка

1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12 – большой зеленой разъем

1+24в

2 0в /отмечено как -24в/ Ел. блок и реле работают на +24в. Т.е. в означение -24в, „-“ надо понимат как „минусовой“ потенциал 24в питание

3 свободно /внутренно закорочено с 1 /т.е.+24в//

4 коллектор транзистора регулятора давления /дебита/ /большой т-р 10А, идет прямо на катушка/

5 коллектор транзистора для катушки гидроразпределителя посока вперед большой /т-р 10А, идет прямо на катушка/

6 коллектор транзистора нож вперед

7 коллектор транзистора для задержки в рабочем состоянии пускател гидравлики и барабана, когда транзистор закрывается ето будет означат стоп на оба пускателя /блок делает ето при ошибки и в кондец рабочего цикла, когда задааное количество исполнено/

8коллектор транзистора запуска барабана

9,11,12 потенциометр задания /не отмечен на схему/

10 аналоговой выход

t Mbr – термическая защита двигателя барабана

stop – красная кнопка аварийного стопа.

KU – конечник на крышке барабана /если крышка поднята, барабан нельзя запустит/

B1 X – бутон пуск гидравлика

B2 Вр – бутон пуск барабана /в авт режиме ето делает блок/

A-> - катушка гидроразпределителя ролики вперед

B-< - катушка гидроразпределителя ролики назад

prd - катушка регулятора давления /дебита/

cut – катушка гидроразпределителя нож вперед, re knife - катушка гидроразпределителя нож назад

open stilage – катушка гидрорапределителя лотка.

np1 – кнопка ролики вперед/назад, np2 – кнопка нож вперед/назад

P H A – позиции кнопка, ручной, нейтрал, автоматический

Замечания для станки выпуска до летом 2010г.

- 1) от схему видно что если кто то ухитрится в автоматическом или в момент перехода от нейтралном в авт. режиме повернут кнопка np1 назад и одновременно нажимает на кнопка пуск барабана B2 Вр, то сгорит маленький т-р на выхода Eb8
- 2) похожа ситуация если в авт режиме одновременно крутит кнопки np1 и np2, сгорят т-ра на Eb 3” и/или Eb6
- 3) рекомендация изображена в красном /надо снять большие катушки вообще с цепь ручного режима т.е. переключатель np1 твердо подвязат на 0в

Замечания для станки до 6, выпуска до 03-2012г

1) желательно добавит диод между контакт 12 на P2 и провод 13 /нарисован зеленым цветом/. От там ошибочно в момент открытия лотка ел.блок сам себе питается вернут в ручной режим, что приводит к некоторые замедления. Другая возможность прошит новая версия софта 4.4 или выше.

Q4 – транзистор регулятора давления IRFP460

Q2 – транзистор катушка распределителя ролики вперед IRFP460

Q5 – выброс ножа /нож вперед/ bc337

Q1 – убиение ножа /нож назад/ bc337

Q6 – транзистор для задержки в рабочем состоянии пускатель гидравлики /и барабана/

Q3 – транзистор для включения пускателя барабана /если станок правит с барабан/

Q3n /находится вправо до R13n и V3n – транзистор открытия для лотка.

