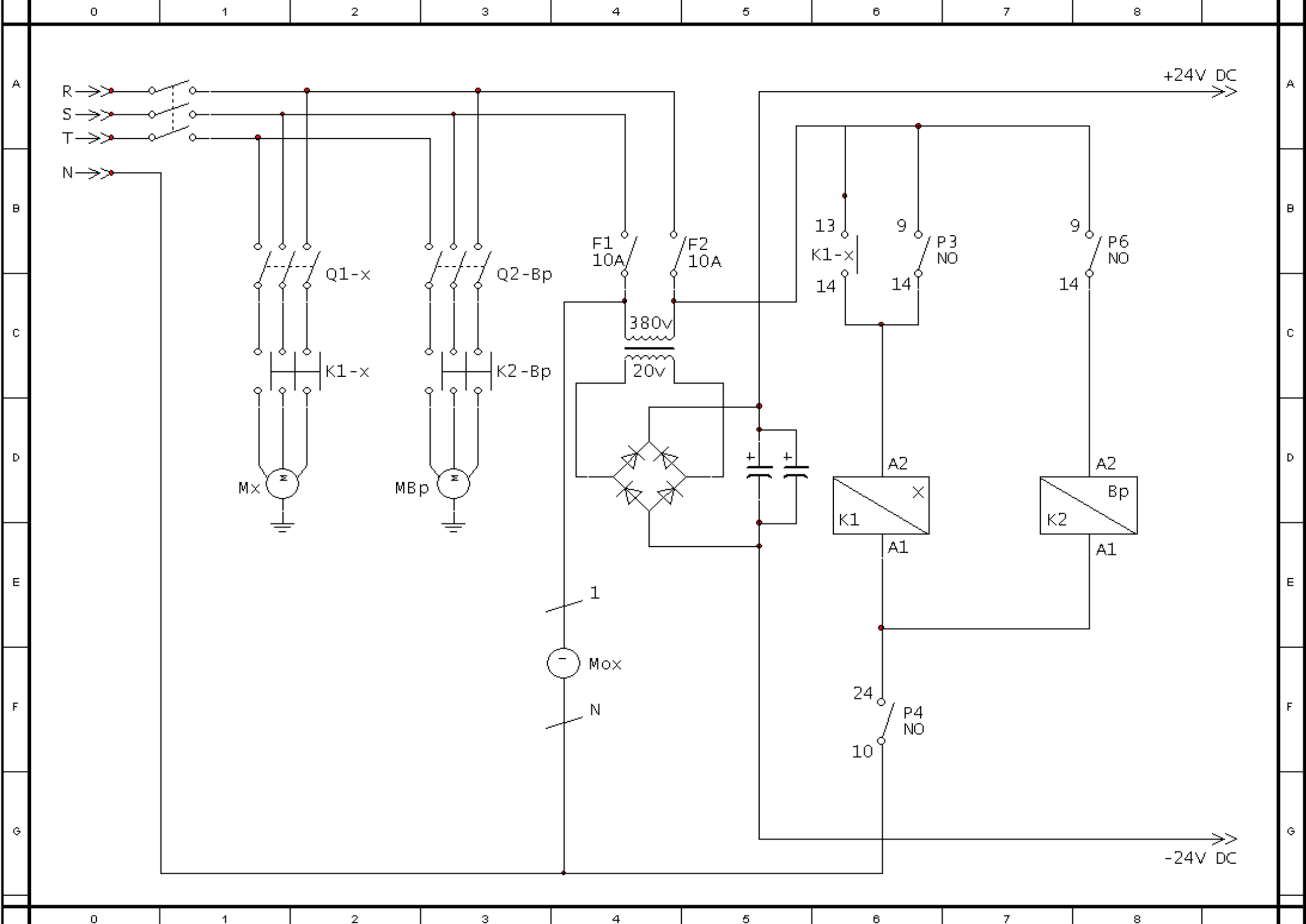
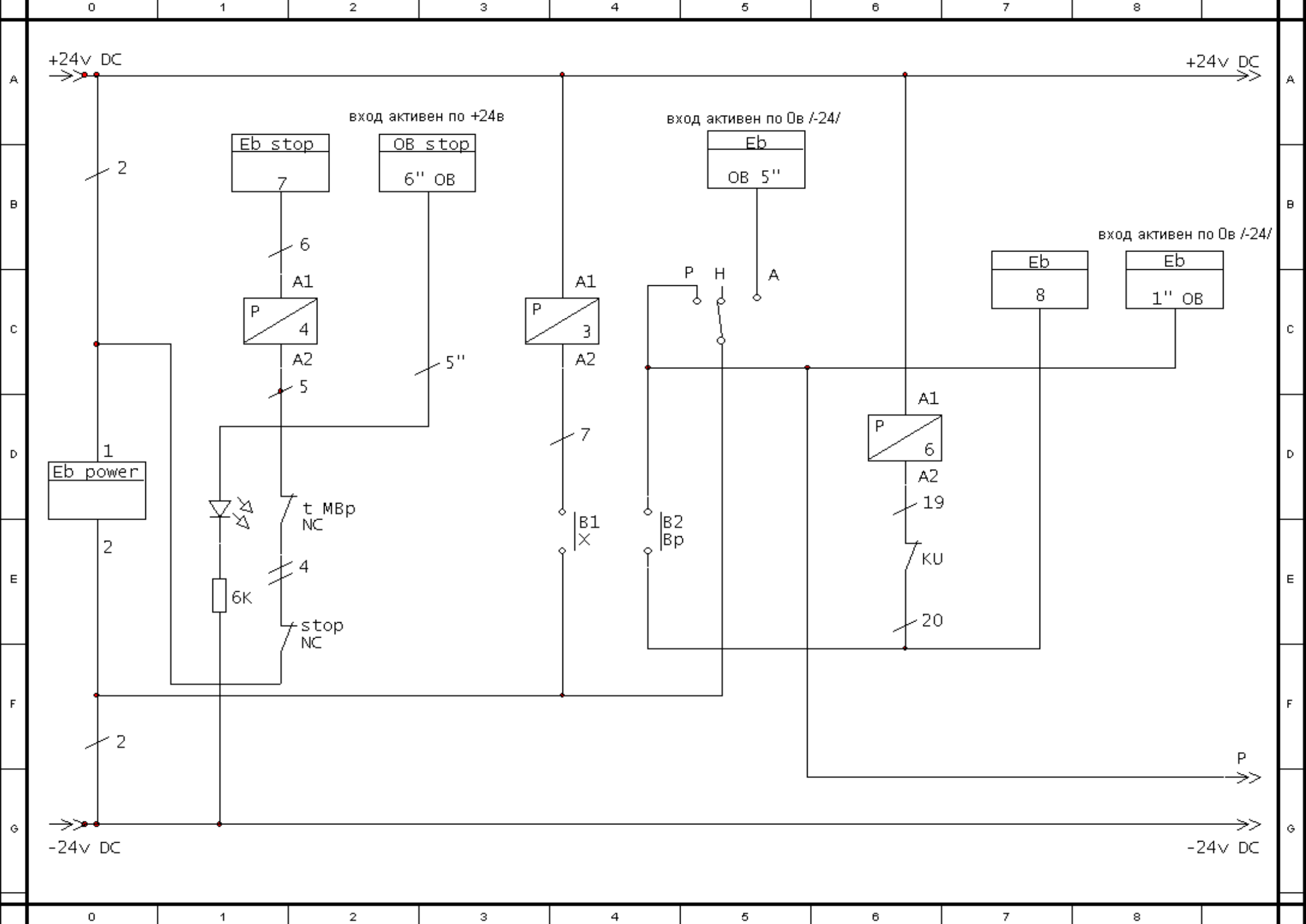
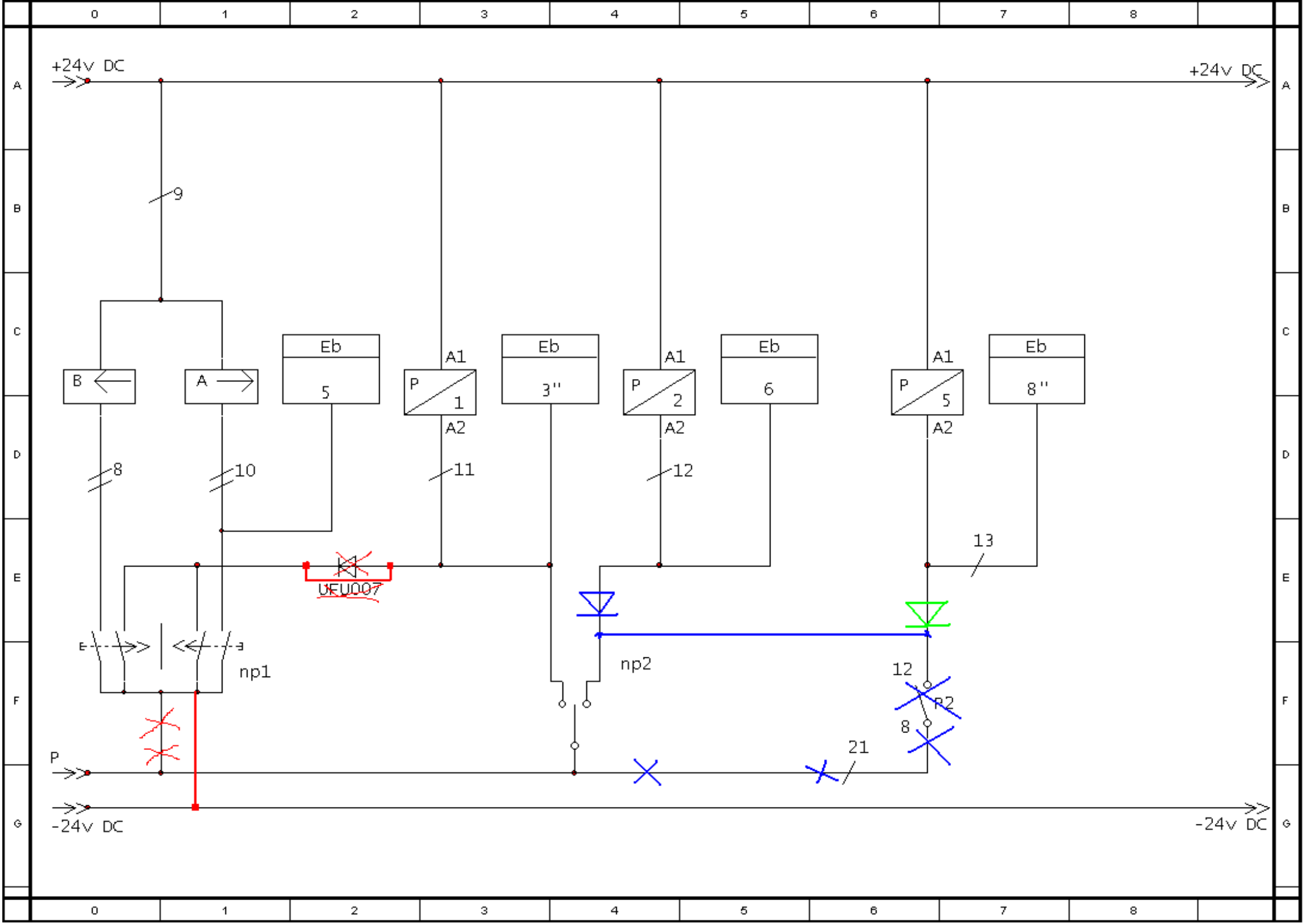
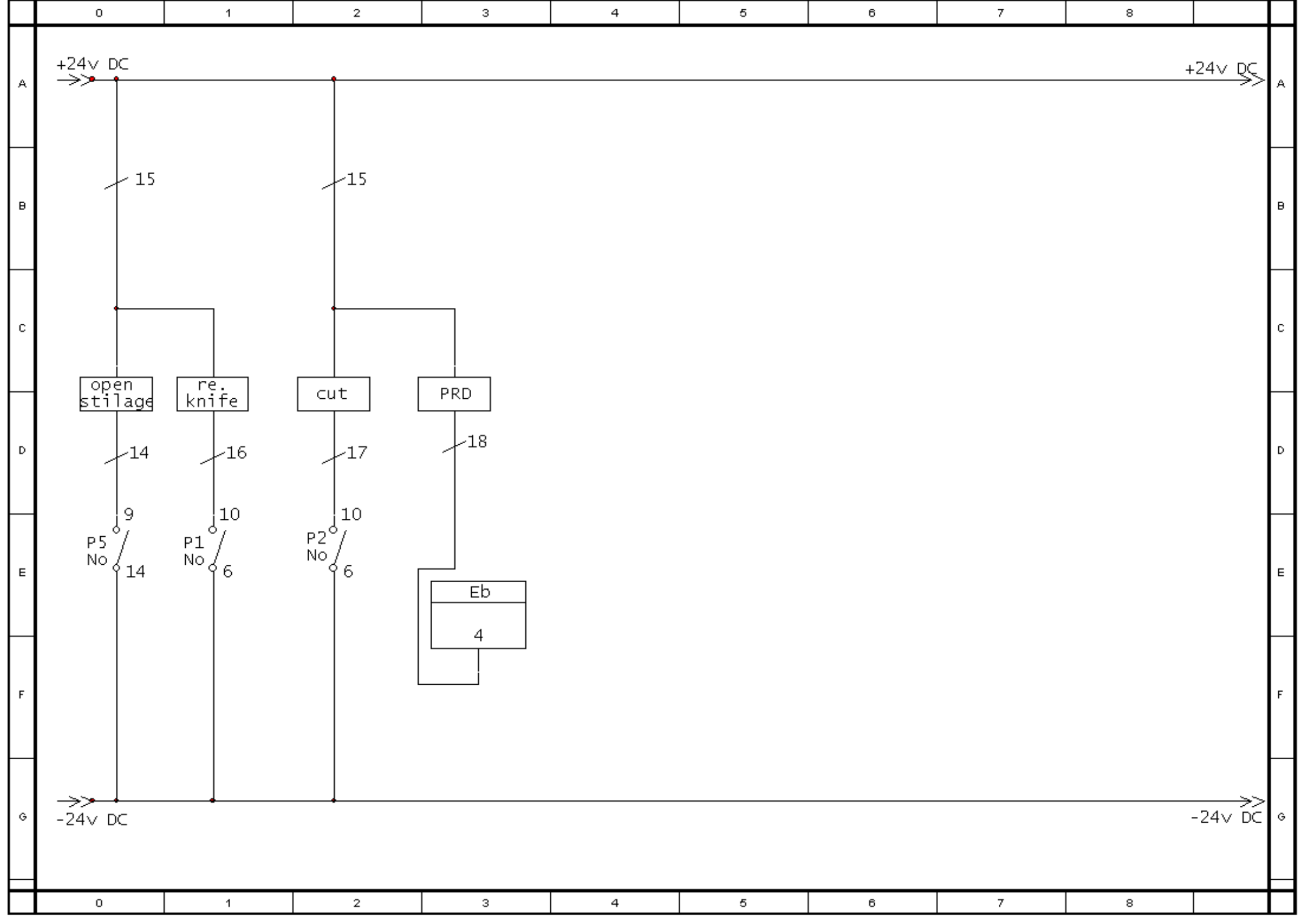










A1 и A2 вьводи катушки реле и пускатели /контакты/

K1/X катушка пускателя гидронасоса, K2 Вр-катушка пускателя барабана.

P1 – катушка реле нож назад, P2 – катушка реле нож вперед

P6 – катушка реле для катушки пускателя барабана,

P3 – катушка реле для катушки пускателя гидронасоса P5-катушка реле открытия лотка

P4 – реле стоп оба пускателя, нормално /если не нажат стоп или не сработала терм защита/ катушка P4 под напряжении от ел.блока, в конце цикла ето реле останавливает барабан и гдронасос.

1“,3“,5“,6“,8“ на разъем DB9

1“- обратная связь ел.блока, распознавание режим „ручной“, 0в как акт сигнал, +24в или открыто, некативен

3“-коллектор транзистора нож назад

5“-обратная связь ел.блока, распознавание режим „авто“, воспринимается 0в как акт сигнал, +24в или открыто, некативен

6“-обратная связь блока, распознавание ситуация нажат авариной бутон или сработала терм защита, +24в активен, 0 или открыто -некативен – активен означает что конпка не нажата и 24в доходят до все цепи, т.е. ето нормальная работа.

8“-коллектор транзистора для открытия лотка

1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12 – большой зеленой разъем

1+24в

2 0в /отмечено как -24в/ Ел. блок и реле работают на +24в. Т.е. в означение -24в, „-“ надо понимат как „минусовой“ потенциал 24в питание

3 свободно /внутренно закорочено с 1 /т.е.+24в//

4 коллектор транзистора регулятора давления /дебита/ /большой т-р 10А, идет прямо на катушка/

5 коллектор транзистора для катушки гидроразделителя посока вперед большой /т-р 10А, идет прямо на катушка/

6 коллектор транзистора нож вперед

7 коллектор транзистора для задержки в рабочем состоянии пускател гидравлики и барабана, когда транзистор закрывается ето будет означат стоп на оба пускателя /блок делает ето при ошибки и в кондец рабочего цикла, когда задааное количество исполнено/

8коллектор транзистора запуска барабана

9,11,12 потенциометр задания /не отмечен на схему/

10 аналоговой вьход

t Mbp – термическая защита двигателя барабана

stop – красная кнопка аварийного стопа.

KU – конечник на крышке барабана /если крышка поднята, барабан нельзя запустит/

B1 X – бутон пуск гидравлика

B2 Вр – бутон пуск барабана /в авт режиме ето делает блок/

A-> - катушка гидроразделителя ролики вперед

B-< - катушка гидроразделителя ролики назад

prd - катушка регулятора давления /дебита/

cut – катушка гидроразпределителя нож вперед, ge knife - катушка гидроразпределителя нож назад

open stilage – катушка гидроразпределителя лотка.

pr1 – кнопка ролики вперед/назад, pr2 – кнопка нож вперед/назад

P H A – позиции кнопка, ручной, нейтрал, автоматический

Замечания для станки выпуска до летом 2010г.

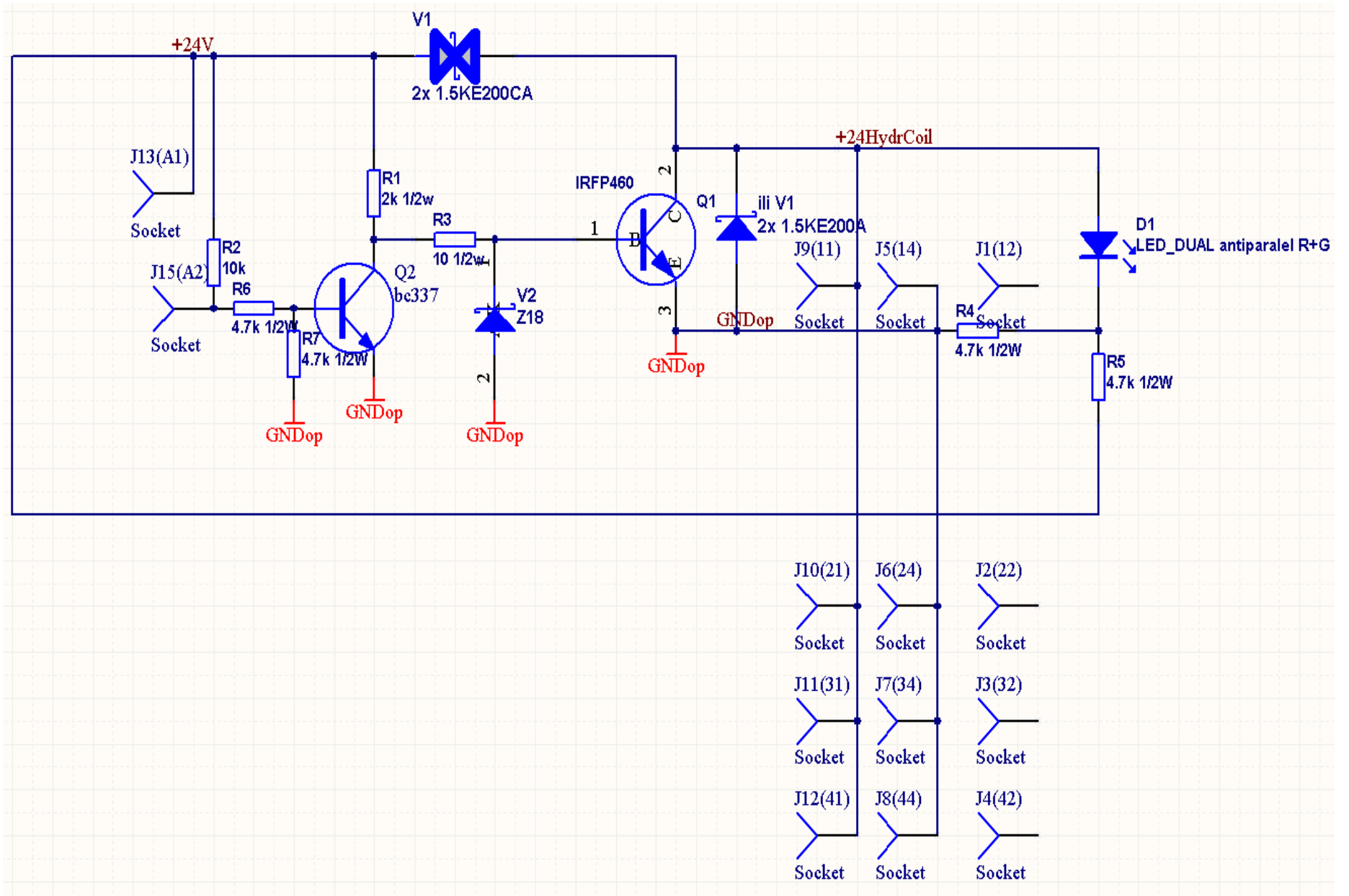
- 1) от схему видно что если кто-то ухитрится в автоматическом или в момент перехода от нейтрал в авт. режиме повернуть кнопку pr1 назад и **одновременно** нажимает на кнопку пуск барабана B2 Bp, то сгорит маленький т-р на выходе Eb8
- 2) похожа ситуация если в авт режиме **одновременно** крутит кнопки pr1 и pr2, сгорят т-ра на Eb 3” и/или Eb6
- 3) рекомендация изображена в красном /надо снять большие катушки вообще с цепи ручного режима т.е. переключатель pr1 твердо подвязать на 0в

Замечания для станки до 6, выпуска до 03-2012г

1) желательно добавить диод между контактом 12 на P2 и провод 13 /нарисован зеленым цветом/. От там ошибочно в момент открытия лотка ел.блок сам себе питается вернуть в ручной режим, что приводит к некоторым замедлениям. Другая возможность прошить новую версию софта 4.4 или выше.

Замечания для станки до 6, выпуска до 09-2012г

- 1) желательно добавить диод между контактом 12 на P2 и провод 13 /нарисован зеленым цветом/. От там ошибочно в момент открытия лотка ел.блок сам себе питается вернуть в ручной режим, что приводит к некоторым замедлениям. Другая возможность прошить новую версию софта 4.4 или выше.
- 2) Предпринята попытка решить проблем с быстрым выходом из строя релюшки ножа, т.е. P1 и P2, для этой цели реле заменены на транзисторы запаиваемые в корпус реле. Однако прежде чем заменить обе реле на транзисторные такие, надо поставить еще один диод и объединит зеленый и синий диод, как показано на схеме.
- 3) Схема транзисторного реле /следующая страница/
- 4) Когда механическое реле заменяется на транзисторное, полярность надо проверить мультиметром, чтоб на каждый разъем, подходило то что надо + или - , так как для механического реле где + и где – не имеет значение, но для транзистора это не так. См схему реле на следующая страница.
- 5) Светодиод, двухцветный, красный или зеленый, т.е. когда транзистор закрыт /и при наличие катушки/, он будет гореть красным, при сработавшем транзисторе зеленый цвет. Примерный светодиод модел:L-937EGW



Q4 – транзистор регулятора давления IRFP460

Q2 – транзистор катушка распределителя ролики вперед IRFP460

Q5 – выброс ножа /нож вперед/ bc337

Q1 – убирание ножа /нож назад/ bc337

Q6 – транзистор для задержки в рабочем состоянии пускатель гидравлики /и барабана/

Q3 – транзистор для включения пускателя барабана /если станок правит с барабан/

Q3n /находится вправо до R13n и V3n – транзистор открытия для лотка.

